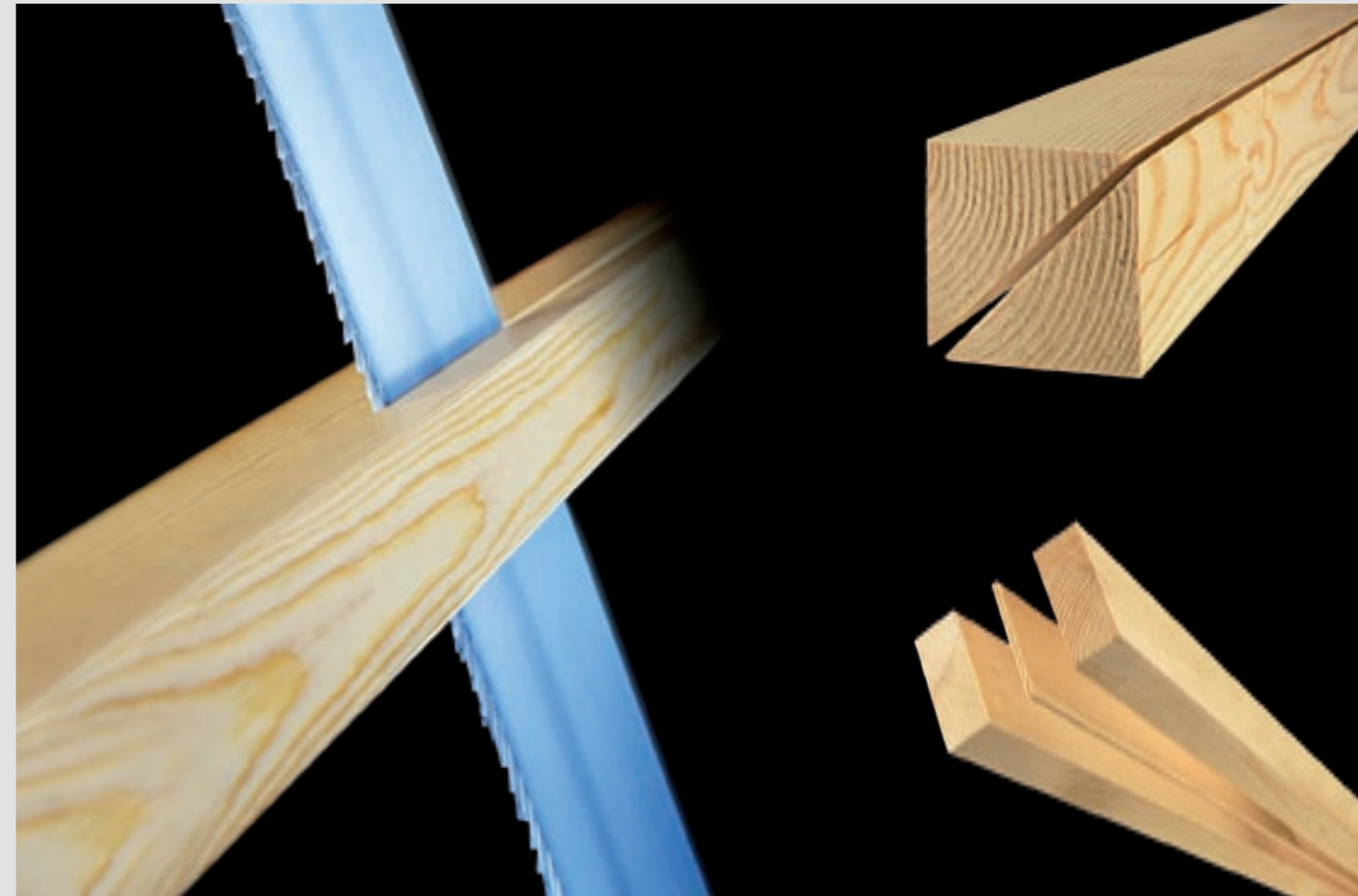


## シングルバンドソー BKS

## シングルバンドソー BKS

高い精度を誇るフレキシブルソー



**ミカエル・ヴァイニツヒ・ジャパン株式会社**

〒657-0854 神戸市灘区摩耶埠頭  
Tel.078-871-7481 Fax.078-871-7488  
e-mail:info@weinig.co.jp <http://www.weinig.co.jp>

お客様商品相談窓口  **0120-871-875**



## BKSー収益をもたらすバンドソー

### シングルバンドソー BKS

- ・ インバーター式送り機構
- ・ 傾斜式フェンスガイド
- ・ 油圧式テンショナー（せり装置）
- ・ 帯ノコガイド
- ・ 帯ノコとホイールを効果的に清掃
- ・ 操作パネル“PLC”による簡単設定
  - ー送材速度
  - ー送材ローラーの位置決め
  - ーフェンスガイドの位置決め
  - ー加工距離計
  - ーカット速度の調節（ノコ回転速度インバーター式調節）
- ・ 遊転式ガイドローラー（長尺材、重量材用）
- ・ ノコ回転速度インバーター式調節 30ー40m/秒（オプション）



特に小規模の工場や後工程で精度の高いモルダー加工を行う工場にお勧めのバンドソーです。耐久性にすぐれており、長年にわたりご使用いただけます。また、BKSはインバーター式の送り機構を備えており、5ー40m/分の無段変速による送材で、強力に挽き割り加工を行います。また、油圧式のせり装置を搭載しており、極めて精度の高い挽き肌が得られます。簡単で素早い調節により、貴社の生産性を高めます。

#### 1 帯ノコのクリーニング機能

高い精度を得るために、帯ノコ及びホイールを自動的に清掃するクリーニング機能を装備。スクレーパーと拭き取りパッドが、ノコに付着するゴミを取り除きます。

#### 2 傾斜式フェンスガイド

フェンスガイドは45°まで傾斜させることができます。特殊改良された傾斜ガイドにより、精度の高い斜め挽きが実現します。また、よろい張りの2丁取り等の特殊な加工や梱包材の生産に威力を発揮します。

#### 3 操作パネル

送材ローラーやフェンスガイドの位置をデジタル表示で教えてくれ、操作はとても簡単です。また、送材速度やノコの回転速度の調節もボタン操作が可能です。

#### 4 レーザーによる材の位置決め

オプション機能として、乱幅に挽き割りしたい場合に、レーザーガイド機能を装備することができます。レーザーがそれぞれの材幅を計測し、オペレーターがフットペダルで挽き幅を確定させると、自動でガイドの位置を調節します。

#### テクニカルデータ

送材速度	5ー40m/分
帯ノコフェンスの最大距離	310mm
帯ノコ送材ローラーの最大距離	235mm
挽き割り高さ 最大	370mm
帯ノコホイールの外径	915mm
帯ノコホイールの幅	90mm
帯ノコ寸法	5845 x 10 x 1, 0mm

