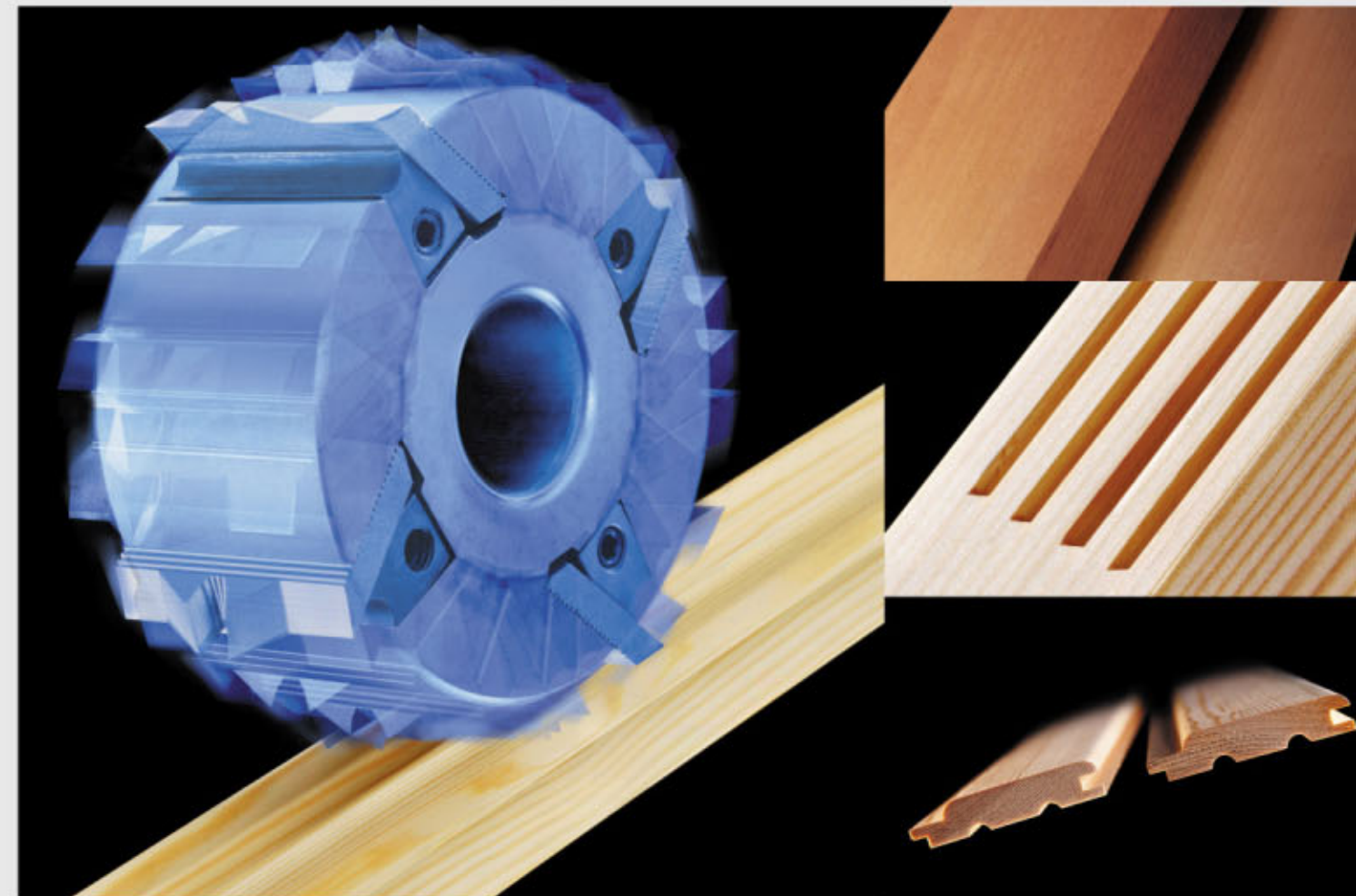


ユニマート800

ユニマート800

あらゆるモルダー加工を柔軟に、パワフルにこなします



ミカエル・ヴァイニツヒ・ジャパン株式会社

〒657-0854 神戸市灘区摩耶埠頭  
Tel.078-871-7481 Fax.078-871-7488  
e-mail:info@weinig.co.jp <http://www.weinig.co.jp>

お客様商品相談窓口 ☎ **0120-871-875**

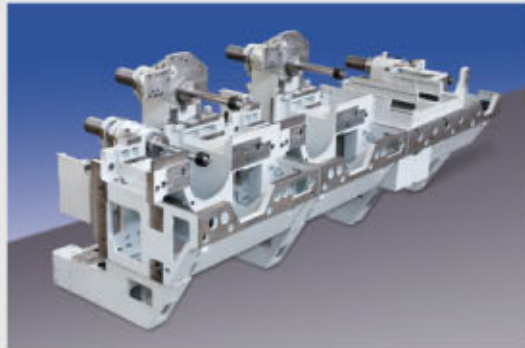




## ユニマート800の特長

- ・ 8,000rpmの高回転  
仕上がり肌が向上します
- ・ 最大87馬力  
様々な樹種・重切削でも、強力に対応します
- ・ 最大刃物外径250mm  
より仕上がり肌は良くなり、生産性も上がります
- ・ 製品幅/厚はデジセットによる調節  
刃物径と製品寸法の分かりやすい個別登録
- ・ エア押え式の送り装置と定盤内駆動ローラーで、  
安定した送材の実現
- ・ 定盤・定規はクロムメッキ処理  
耐摩耗性に優れ、MDFなどもラクラク処理
- ・ コンパクト設計  
各軸の距離を狭めることで、高い寸法精度を獲得
- ・ 軸方向の調節もわかりやすい設計  
軸調節の配置を一列に整理
- ・ 作業する人のことを第一に考えた、  
操作性の高いデザイン
- ・ 立軸の軸方向調節は80mm  
刃物交換の時間を大幅短縮

## 突出した機能の数々



納得行くまで気にしたいボディの強靭さ



高精度ベアリング採用  
軸ブレを抑えます



磨耗に強く、長持ち設計  
クロムメッキ処理の定盤・定規



メンテナンスも実にシンプル！  
グリスポイント前面集中配置



上軸後の押え装置は、カウンターによる  
位置あわせ



インバーター式送り速度制御  
(無段変速)



上軸・左軸 デジセットによる、  
製品幅・製品厚のカンタン調節！



上軸と送りの高さを個別に  
調節することができます



定盤内駆動ローラーによる、確実な送材



ユニバーサルジョイント方式による  
安定した送材



立軸前の定盤は、親子定盤となっており、  
刃物の外径に合わせて自由に調節できます。



左軸前の送りローラーシャフトは、加工する幅に  
応じて、35mmまで出し入れできます。

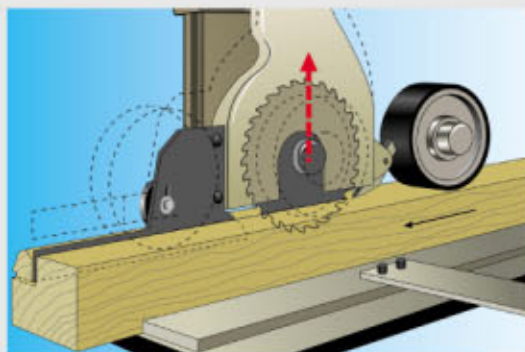
## モルダの性能をさらに引き出す 豊富なオプション装備



右立軸前の送材を補助する  
短尺送り装置



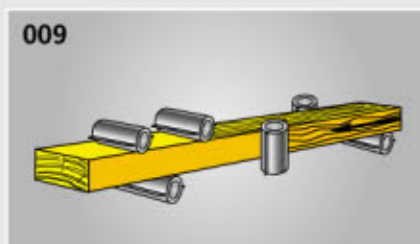
第2下軸によるノコ割り加工



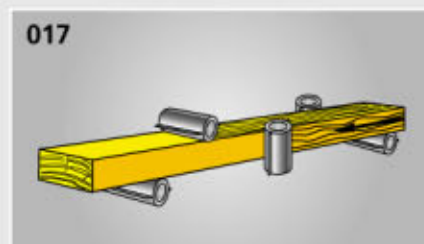
窓枠部材（ガラス押さえ）  
切り取り用軸



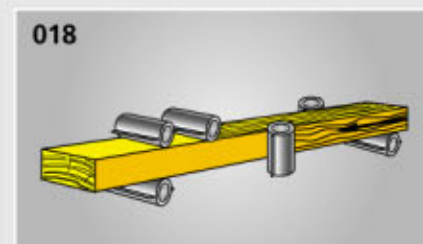
加工厚は160mmまでの  
パワフル仕様



009  
下-右-左-上-下-上



017  
下-右-左-上下



018  
下-右-左-上-上下

## テクニカルデータ

|                          |                   |
|--------------------------|-------------------|
| 加工幅（φ140mm 刃物径を使用した場合）   | 20-230mm          |
| 加工厚（φ163mm 刃物径を使用した場合）   | 8-160mm           |
| 送りスピード（インバーター式）          | 5-30m/分           |
| 送りモーター馬力                 | 4KW (5.5HP)       |
| 軸径                       | φ40mm             |
| 使用できる刃物の長さ 最大            |                   |
| 水平軸                      | 240mm             |
| 垂直軸                      | 170mm             |
| 使用できる刃物外径                |                   |
| 第1下水平軸                   | 125-180mm         |
| 右垂直軸                     | 112-250mm         |
| 平削りの場合 最大                | 203mm             |
| 左垂直軸                     | 112-200mm         |
| 上水平軸                     | 112-200mm         |
| 第2下水平軸                   | 112-250mm         |
| 送りローラー 外径                | 140mm             |
| 送りローラー 幅                 | 5 x 50mm、2 x 16mm |
| 左軸前送りローラー 幅              | 2 x 50mm、1 x 16mm |
| 定盤内駆動ローラー 外径             | 103mm             |
| 幅                        | 210mm             |
| 送りローラー 押さえ圧              | 6バール              |
| ムラ取り定盤・カネ決め定規調節範囲        | 10mm              |
| 軸方向調節量                   |                   |
| 第1下水平軸                   | 17mm              |
| 垂直軸                      | 80mm              |
| 水平軸                      | 45mm              |
| メカニカルカウンターの読み取り精度        | 0.05mm            |
| ムラ取り定盤 長さ                | 2.5m              |
| 電源・電圧                    | 200V/50Hzまたは60Hz  |
| 送り上下電動昇降装置（支柱2本）         |                   |
| 第1下軸前送り込みローラー 上下ワンタッチ空圧式 |                   |
| 左軸前サイドプレッシャーローラー付        |                   |
| 上軸・左軸 デジセット付             |                   |
| 分割式リディングチップブレーカー（ブリグ式）   |                   |
| 立軸前親子定盤による刃口調節           |                   |
| 定盤・定規クロムメッキ処理            |                   |
| 1軸前サイドプレッシャーローラー         |                   |
| グリスポイント 前面集中配置           |                   |
| 手動式オイルポンプ                |                   |
| インテリアライト                 |                   |

各仕様は予告無く変更される場合があります。  
カタログの記載内容や写真には、オプション装備が含まれている場合があります。  
写真の中には説明のため安全装置を取り外している場合があります。